



دانشگاه آزاد اسلامی

واحد تهران جنوب

دانشکده تحصیلات تکمیلی

سمینار برای دریافت درجه کارشناسی ارشد “M.Sc”

مهندسی نساجی – شیمی نساجی و علوم الیاف

عنوان :

روشهای نوین آبگریز کردن کالاهای نساجی (سوپرهیدروفوب)

استاد راهنما :

نگارش:

۱	چکیده
۲	فصل ۱ معرفی سطوح سوپر آبگریز
۳	۱-۱. مقدمه
۴	۲-۱. زبر کردن یک ماده با انرژی سطحی پایین
۴	۱-۲-۱. فلئورو کربنها
۵	۲-۲-۱. سیلیکونها
۷	۳-۲-۱. مواد آلی
۹	۴-۲-۱. مواد غیر آلی
۱۰	۳-۱. ساخت یک پایه زبر و اصلاح آن بوسیله مواد با انرژی سطحی پایین
۱۱	۱-۳-۱. نقش اندازی
۱۲	۱-۳-۲. فرایند سل ژل
۱۳	۳-۳-۱. تجمع کلونیدی و لایه به لایه (LBL)
۱۵	۴-۳-۱. واکنش و نشست الکتروشیمیایی
۱۶	۵-۳-۱. روشهای دیگر
۱۷	۴-۱. نتیجه گیری
۱۸	فصل ۲ تکنیکهای تغییر خاصیت مرطوب شونده
۱۹	۱-۲. مقدمه
۱۹	۲-۲. مرطوب شونده سطح
۲۱	۳-۲. هیستریزیس
۲۱	۴-۲. مرطوب شونده روی سطوح سوپر آبگریز حالات Wenzel و Baxter-Cassie
۲۱	۱-۴-۲. مرطوب شونده روی سطوح سوپر
۲۴	۲-۴-۲. Wenzel (1936)
۲۵	۳-۴-۲. Cassie-Baxter
۲۹	۵-۲. تهیه سطوح سوپر آبگریز
۲۹	۱-۵-۲. تکنیکهای تغییر خاصیت مرطوب شونده روی سطوح سوپر آبگریز
۲۹	۱-۱-۵-۲. مکانیکی
۳۱	۲-۱-۵-۲. مغناطیسی
۳۲	۳-۱-۵-۲. شیمیایی
۳۲	۴-۱-۵-۲. دما
۳۳	۵-۱-۵-۲. اثر دما و pH بطور همزمان
۳۴	۶-۱-۵-۲. نوری
۳۹	۶-۲. EWOD
۳۹	۱-۶-۲. تئوری
۴۰	۲-۶-۲. عملکرد نوری EWOD
۴۳	۳-۶-۲. EWOD برای جابجایی میکرو قطره ها:
۴۵	۴-۶-۲. کاربردهای Lab on chip
۴۷	۷-۲. مرطوب شونده بازگشت ناپذیر روی سطوح سوپر آبگریز
۴۹	۸-۲. مرطوب شونده الکتریکی بازگشت پذیر روی سطوح سوپر آبگریز
۵۲	فصل ۳ روشهای ساخت سطوح سوپر آبگریز
۵۳	۱-۳. روشهای ساخت سطوح سوپر آبگریز
۵۳	۲-۳. ساخت سطوح سوپر آبگریز از لایه سیلیکونی و آلکیل سیلان بر روی پنبه

۵۴	۱-۲-۳. تهیه سیلیکاسل
۵۴	۲-۲-۳. عملیات بر روی پارچه های پنبه ای
۵۵	۳-۲-۳. واکنشهای فرایند سل ژل
۵۵	۴-۲-۳. تاثیر غلظت اسید هیدروکلریک بر اندازه ذرات
۵۶	۵-۲-۳. ارتباط بین شرایط عملیات و زاویه تماس
۵۷	۶-۲-۳. تغییر مورفولوژی سطح
۵۹	۷-۲-۳. فرایند خود تجمعی ماده HDTMS بر روی سطح سیلیکا
۶۰	۳-۳. ساخت سطح فیلمی نانو رشته ای سوپر آبگریز از جنس اکسید روی به روش ریسندگی الکتریکی
۶۱	۱-۳-۳. ساخت فیلمهای رشته ای اکسید روی
۶۲	۲-۳-۳. ساخت فیلمهای اکسید روی مسطح
۶۲	۳-۳-۳. اصلاح با FAS
۶۲	۴-۳-۳. مورفولوژی و خاصیت آبگریزی فیلمهای رشته ای
۶۶	۵-۳-۳. داده های XPS مربوط به فیلمهای رشته ای
۶۷	۶-۳-۳. مورفولوژی و آبگریزی فیلمهای مسطح ZnO که با FAS اصلاح شده
۶۷	۷-۳-۳. زبری فیلمهای رشته ای مسطح ZnO که با FAS اصلاح شده اند
۶۹	۴-۳. نشست فیلمهای نازک سوپر آبگریز تفلون روی رشته های سلولوزی از طریق لیزر
۷۰	۱-۴-۳. مورفولوژی
۷۱	۲-۴-۳. ترکیب شیمیایی
۷۲	۳-۴-۳. اندازه گیری زاویه تماس
۷۳	۵-۳. پوشش دهی فتوکاتالیستهای TiO_2 روی غشاء متخلخل و سوپر آبگریز تفلون از طریق یک روش نشست یونی و عملکرد خود پاک کنندگی ایجاد شده
۷۷	۶-۳. پوشش پارچه پنبه ای سوپر آب گریز مبتنی بر لایه پیچیده نانوذرات سیلیکا و ماده پر فلئوروسنیلات آمونیوم چهار ظرفیتی پیوند دهنده سیلان
۸۰	فصل ۴ اثر لوتوس
۸۱	۱-۴. اثر لوتوس
۸۲	۲-۴. لوتوس مصنوعی با استفاده از یک اختراع ثبت شده در ۱۹۴۵ و یک پارچه تجاری
۸۴	۳-۴. خود تمیز کنندگی سطوح با استفاده از اثر نیلوفر آبی
۸۵	۱-۳-۴. کاربردهای اثر نیلوفر آبی
۸۷	۲-۳-۴. اسپری های موقتی اثر نیلوفر آبی برای سطوح گوناگون
۹۱	۳-۳-۴. اثر نیلوفر آبی روی سطوح پلیمر
۹۳	۲-۳-۳-۴. سطح کاملاً پلیمری
۹۴	۳-۳-۳-۴. استراتژی ها برای بدست آوردن سوپرهیدروفوبیک با استفاده از پلیمرها
۹۴	۴-۳-۳-۴. هیبریدهای آلی / سفالی
۹۵	۴-۳-۴. تکنولوژی ساخت
۹۵	۵-۳-۴. تزریق قالب گیری
۹۷	۶-۳-۴. اکستروژن (فشار کاری)، شکل دهی گرمایی
۹۸	۷-۳-۴. عمل بعد از کالاهای پلاستیکی
۱۰۰	منابع انگلیسی
۱۰۲	چکیده انگلیسی

۲	فصل ۱ معرفی سطوح سوپر آبگریز
۱۸	فصل ۲ تکنیکهای تغییر خاصیت مرطوب شونده
۵۰	جدول ۱-۲. شرایط رشد نانواپرهاي سيليكوني.....
۵۲	فصل ۳ روشهای ساخت سطوح سوپر آبگریز
۵۵	جدول ۱-۳. تهیه سيليكاسل ها با اندازه ذرات مختلف.....
	جدول ۲-۳. زوایای تماس آب در نمونه های پنبه. نمونه های I-V با سيليكاسل 1-5 و محلول اتانول از
	HDTMS هیدرولیز شده اصلاح شده و نمونه VI با محلول اتانول از HDTMS هیدرولیز شده اصلاح شده
۵۶	است.....
۶۳	جدول ۳-۳. مشخصات فیلمهای رشته ای حاصله.....
۶۴	جدول ۴-۳. خواص محلولهای PVA و استات روی PVA /.....
۸۰	فصل ۴ اثر لوتوس
۹۰	جدول ۱-۴. اندازه ذره پخش شده.....

فصل ۱ معرفی سطوح سوپر آبگریز

- شکل ۱-۱. عکسهای SEM از سطوح سوپر آبگریز که از زبر کردن مواد فلئورینه ساخته شده. (a) فیلم با الگوی لانه زنبوری (نمای بالایی و برش عرضی) که با محلولی از پلیمر تحت شرایط مرطوب ریخته‌گری شده (در زمینه قابل مشاهده است) (b) فیلم متخلخل PPy که از پلیمریزاسیون الکتریکی و شیمیایی و انتقال از حالت آبگریز ساخته شده است.
- شکل ۱-۲. عکسهای SEM از سطوح سوپر آبگریز که از زبر کردن مواد با پایه سیلیکون بدست آمده است. (a) سطح PDMS که با لیزر پالسی CO₂ اصلاح شده (b) سطح PDMS شبیه به برگ لوتوس بانانو ریخته‌گری (c) mat رشته ای الکتروفاکت PS-PDMS / PS و قطره های روی آن. (d) سطح PS-PDMS که از یک محلول 5 mg/ml دی متیل فرماید ریخته‌گری شده.
- شکل ۱-۳. عکسهای SEM از سطوح سوپر آبگریز که از طریق زبر کردن مواد آلی ساخته شده است. (a) ساختارهای کریستالی floral-like از جنس PE. (b) سطح PS که از ریسندگی الکترواستاتیک و اسپری کردن ساخته شده است. (c) نانورشته های PS همراستا که از اکسید آلومینیوم آندی نانومتخلخل نتیجه شده. (d) فیلم پلی آلکیل پیروول با زبری دوگانه که از پلیمریزاسیون الکتروشیمیایی ساخته شده.
- شکل ۱-۴. تصاویر توپوگرافیکی دو و سه بعدی از (a) فیلم پلی الکترولیت (b) فیلم پلی الکترولیت نقش اندازی شده به مدت 60 دقیقه (c) فیلم پلی الکترولیت نقش اندازی شده و پوشش داده شده با نانوذرات SiO₂ و (d) پوشش داده شده با سیلان شبه فلئورینه. یک تصویر از قطره آب بر روی سطح Specimen نیز جهت بازتاب دادن خواص مرطوب شونده آمده است.
- شکل ۱-۵. شکل ۵ - تصاویر توپوگرافیکی AFM از فیلم پلی الکترولیت نقش اندازی شده در زمانهای مختلف.
- شکل ۱-۶. عکسهای SEM از سطوح سوپر آبگریز که از زبر کردن مواد غیر آلی بدست آمده است. (a) نانوروده های ZnO همراستا که از روش حلالیت دو مرحله ای تهیه شده. ضمایم الگوی XRD و انتقال فیلمهای نانورود از آبگریزی را نشان میدهد. (b) فیلم نانورود TiO₂ و یک برجستگی در اصلاح پرتویی.
- شکل ۱-۷. یک سطح سوپر آبگریز که از روش نقش اندازی و لیتوگرافی تولید شده است. (a) یک عکس AFM از سطوح PET که با TMS پس از اصلاح اکسیژن پلاسما، پوشش داده شده (b) عکس SEM سطوح آلومینیوم که با نقش انداز جابه جایی Beck، به مدت 15 s در دمای اتاق نقش اندازی شده است. و شکل قطره روی سطح پس از پوشش با فلئورو آلکیل سیلان. (c) عکس SEM از فیلم طلا که در سطح کره زیر میکرومتری دچار نشست الکترونی شده. (d) عکس SEM از نانوبرجستگی ها پس از آبگریز کردن. قطر اصلی برجستگیها حدود 120nm است.
- شکل ۱-۸. سطوح سوپر آبگریز که با فرایند سل-ژل تهیه شده است. (a) عکس SEM فوم سل-ژل متیل تری اتوکسی سیلان. ضمایم: فنول فتالات در آب روی فوم سل-ژل که در دمای ۳۹۰ درجه (چپ) و ۴۰۰ درجه (راست) تحت حرارت قرار گرفته است. (b) عکس AFM از فیلم سل-ژل شامل ۳٪ وزنی سیلیکای کلونییدی. ناحیه عکس: ۵ * ۵ μm² است. ضمایم چگالش سطحی آب را روی این فیلم نشان میدهد.
- شکل ۱-۹. سطوح سوپر آبگریز با زبری دوگانه که از روش (a) همنهشت لایه به لایه و (b) همنهشت کلونییدی ساخته شده است.
- شکل ۱-۱۰. عکسهای SEM از سطوح سوپر آبگریز که از واکنش و نشست الکتروشیمیایی و یا chemical bath deposition ساخته شده است. (a) گروههای رگه ای طلا که روی یک الکتروود ITO که با پلی الکترولیت چندلایه اصلاح شده تشکیل شده است. (b) سطح مس با زبری دوگانه و قطره روی آن. (c) سطح مس پس از واکنش الکتروشیمیایی با گاز سولفور. (d) فیلمهای نانوپین BCH-LA و زاویه تماس در زمینه نشان داده شده است.
- شکل ۱-۱۱. سطوح سوپر آبگریز از طریق اصلاح mat های رشته ای الکتروفاکت شده با پلیمر فلئورینه شده بدست آمده. نمودار تاثیر مورفولوژی سطح روی زاویه تماس را نشان میدهد. (b) عکس SEM از نانولوله های کربنی پوشش داده شده با ZnO. ضمایم یک TEM از CNT های تک پوششی و زاویه تماس روی سطح را نشان میدهد.

شکل ۲-۶. نمایش تفاوت بین حالات Wenzel و Cassie-Baxter (a) پس از ریخته شدن قطره روی سطح، (b) پس از تبخیر ۲۳

شکل ۲-۷. زاویه تماس ظاهری بر طبق زاویه Young (رابطه Wenzel) ۲۴

شکل ۲-۸. سطح مسطح که از دو ماده با ساختار شیمیایی متفاوت و ناهمبجور تشکیل شده است ۲۵

شکل ۲-۹. زاویه تماس ظاهری بر طبق زاویه Young (رابطه Cassie-Baxter) ۲۶

شکل ۲-۱۰. همزمانی دو حالت سوپراآگریزی. برای آگریزی ضعیف ($\cos \theta_c < \cos \theta < 0$) زاویه تماس ظاهری از نظر تئوری با رابطه Wenzel داده میشود در حالیکه برای آگریزی شدید ($\cos \theta < \cos \theta_c$) زاویه تماس ظاهری از رابطه Cassie-Baxter پیروی میکند. به هر حال در عمل، یک آگریزی متوسط معمولاً شامل وضعیتی ناپایدار از حالت Cassie-Baxter است ۲۷

شکل ۲-۱۱. زاویه تماس ظاهری روی سطح با دو مقیاس زبری متفاوت ۲۸

شکل ۲-۱۲. برداشت از دستگاه غشاء نازک: (a) با سطح صاف، (b) همراه با عملیات پنوماتیکی که منجر به تولید سطح زبر میشود ۳۰

شکل ۲-۱۳. مفهوم عملیات SWIM. (a) در حالت ابتدایی، قطره تنها با پستهای بلندتر تماس پیدا میکند. (b) در حالت تحت عمل، قطره با پستهای بالا و پایین تماس حاصل میکند ۳۰

شکل ۲-۱۴. تغییر بین سوپراآگریزی و سوپراآدوستی یک فیلم پلی آمید الاستیک با ساختار شبکه مانند مثلی. (a) قبل از دومیحوری و یا بعد از تخلیه، زاویه تماس حدود ۱۵۱ درجه است. (b) وقتی که فیلم منبسط میشود زاویه تماس در حدود ۰ درجه است. (یعنی انتقال بازگشت پذیر از حالت سوپراآگریز و سوپراآدوست برای فیلم با انبساط دو محوری و تخلیه) ۳۱

شکل ۲-۱۵. (a) وقتی که دما و یا pH تغییر میکند زوایای تماس بصورت بازگشت پذیر تغییر مینماید. (b) وابستگی زوایای تماس آب به دما و pH برای فیلمهای نازک P(NIPAAm-co-AAc). تغییر زوایای تماس آب در دماهای مختلف برای یک پایه اصلاح شده در مقادیر pH برابر ۲ که با مربع مشخص شده، ۴ که با دایره مشخص شده، ۷ که با ▲ نشان داده شده، ۹ که با ▼ و ۱۱ که با لوزی نشان داده شده است ۳۴

شکل ۲-۱۶. رابطه بین تعداد سیکلهای نشست و زوایای تماس آب: پروفایلهای قطره مایع روی پایه صاف (خطوط تو خالی) و روی فیلم مولتی لایه های آلی / غیر آلی (خطوط توپر) بعد از تابش مرئی UV ۳۵

شکل ۲-۱۷. (A) اشکال قطره آب روی فیلمهای نانورود SnO₂ که به روش بیان شده ساخته شده است. (a) قبل و (b) بعد از تابش UV. (B) : (a) و (b) به ترتیب نمای بالایی و عرضی عکسهای FE-SEM از فیلمهای نانورود SnO₂ است که به روش بیان شده ساخته شده اند ۳۶

شکل ۲-۱۸. الگو سازی و تنظیم فتوکاتالیستی مرطوب شونده سطح از طریق تابش نوری به نانوذرات تیتان اصلاح شده ۳۷

شکل ۲-۱۹. نمای شماتیک فرایند استفاده شده جهت تنظیم زاویه تماس. این شکل مراحل مختلف رفتار مرطوب شوندگی را نشان میدهد: (a) سطح نانولوله، (b) سوپراآگریزی پس از انجام اصلاحات، (c) انقطاع زنجیره لایه آلی که از تابش UV ایجاد شده و (d) ایجاد نهایی مرطوب شوندگی کامل ۳۸

شکل ۲-۲۰. کنترل مرطوب شوندگی نانواپیرهای اکسید سیلیکون با انتهای PFTS به عنوان تابعی از زمان قرار گرفتن در معرض تابش UV ۳۹

شکل ۲-۲۱. قاعده EWOD تحت اعمال ولتاژ قطره روی سطح پخش میشود ۳۹

شکل ۲-۲۲. اصول عملیات لنزهای مایع Varioptic بر اساس قاعده EWOD. (a) تنش قطع شده و پرتوها و اگر هستند. (b) تنش اعمال شده و پرتوها همگرا هستند ۴۱

شکل ۲-۲۳. دو مدل لنز تولید شده توسط Varioptic ۴۲

شکل ۲-۲۴. پاسخ منشور به ولتاژ اعمال شده به هر پایه ۴۲

شکل ۲-۲۵. نمای سلول تصویری مایع در صفحه فلئورسنسی که در دانشگاه Cincinnati تولید شده است ۴۳

شکل ۲-۲۶. تنظیم کلی میکروسیستم EWOD برای جابجایی میکروقطره ها. (a) هیچ ولتاژی به الکتروده اعمال نشده است (b) ولتاژی به الکتروده سمت راست اعمال شده است ۴۴

شکل ۲-۲۷. قاعده Lab-on-chip برای آنالیز اسپکترومتری جرمی MALDI که بوسیله Kim و Garrell توسعه داده شده است ۴۶

شکل ۲-۲۸. (A) عکس SEM از نانوساختارهای سیلیکونی مورد استفاده در مرطوب شوندگی الکتریکی. (B) مرطوب شوندگی کلی از طریق مرطوب شوندگی الکتریکی قطره سیکلوپنتانول روی سطح نانو ساختاری یک e-beam : (a) هیچ ولتاژی اعمال نشده (b) مرطوب شوندگی کلی تحت اعمال ولتاژ 50v ۴۷

شکل ۲-۲۹. بازگشت پذیری پدیده EWOD روی سطح سوپراآگریز از طریق غوطه وری قطره آب ۴۸

شکل ۲-۳۰. عکس SEM نانواپیرهای سیلیکونی که روی ویفر سیلیکونی (پوشش داده شده با لایه نازکی از طلا به ضخامت 50nm در 500°C) رشد کرده است. (a) P=0.1 T (b) P=0.4 T. جریان گاز سیلان 40 sccm است و زمان رشد 60min میباشد ۴۹

شکل ۲-۳۱. EWOD بازگشت پذیر که روی قطره ریخته شده روی سطح نانواپیرهای سیلیکونی آگریز مشاهده شده. (a) هیچ ولتاژی اعمال نشده است. (b) ولتاژ 150 Vrms (f= 1 KHz) اعمال شده. (c) تنش قطع شده و قطره بهحالت ابتدایی خود برگشته است ۵۰

- شکل ۱-۳. توزیع اندازه با شدت ذرات سیلیکا در محلول ۱-۵ ۵۶
- شکل ۲-۳. عکسهای از یک قطره آب ایستا ۵ میکرولیتری بر روی سطوح پنبه. (a) تنها با محلول اتانول از هیدرولیز HDTMS اصلاح شده (b) با سیلیکاسل و و محلول اتانول از هیدرولیز DTMS اصلاح شده است. زاویه تماس آب به ترتیب 123° و 151° است ۵۷
- شکل ۳-۳. میکروگرافهای SEM از (a) سطح پنبه ای اصلاح نشده و (b) سطح پنبه ای اصلاح شده با سیلیکاسل ۲ ۵۸
- شکل ۴-۳. عکس AFM از سطح پنبه اصلاح شده با سیلیکاسل ۲ ۵۹
- شکل ۵-۳. شماتیک تشکیل فیلم خود تجمع بر روی سطح با HDTMS ۵۹
- شکل ۶-۳. عکسهای FE-SEM از فیلمهای رشته ای (a) PVA خالص و (b) FPVA. شکلهای ضمیمه شده در داخل تصاویر مربوط به پروفایلهای قطرات آب روی فیلمها هستند. (a') و (b') تصاویر بزرگنمایی شده شکلهای (a) و (b) هستند ۶۳
- شکل ۷-۳. عکسهای FE-SEM از فیلمهای رشته ای (a) PVA/ZnO و (b) FPVA/ZnO. شکلهای ضمیمه شده در داخل تصاویر مربوط به پروفایلهای قطرات آب روی فیلمها هستند. (a') و (b') تصاویر بزرگنمایی شده شکلهای (a) و (b) هستند ۶۴
- شکل ۸-۳. عکسهای FE-SEM از فیلمهای رشته ای (a) ZnO و (b) FZnO. شکلهای ضمیمه شده در داخل تصاویر مربوط به پروفایلهای قطرات آب روی فیلمها هستند. (a') و (b') تصاویر بزرگنمایی شده شکلهای (a) و (b) هستند ۶۵
- شکل ۹-۳. داده های XPS که از فیلمهای رشته ای (a) PVA، (b) FPVA، (c) PVA/ZnO، (d) FPVA/ZnO و (e) ZnO و (f) FZnO گرفته شده است ۶۶
- شکل ۱۰-۳. عکس FE-SEM از فیلمهای مسطح ZnO. عکس ضمیمه شده در تصویر، پروفایل مربوط به قطرات آب روی سطح فیله است ۶۷
- شکل ۱۱-۳. عکسهای AFM از نمای بالایی و پروفایلهای برش عرضی در طول مسیری مشخص از (a) فیلمهای مسطح ZnO و (b) فیلمهای رشته ای FZnO ۶۸
- شکل ۱۲-۳. میکروگرافهای SEM با بزرگنمایی کم از (a) رشته پنبه ای سلولوزی و (b) PTFE نشست داده شده بر روی رشته پنبه و (c) میکروگراف SEM با بزرگنمایی زیاد که مورفولوژی گرانولی و ساختار فیلم PTFE را نشان میدهد ۷۱
- شکل ۱۳-۳. FTIR از PTFE نشست داده شده بر روی رشته پنبه ای سلولوزی با استفاده از PLD ۷۲
- شکل ۱۴-۳. اسپکترای EDX از (a) پایه پنبه ای pristine، (b) فیلم PTFE که روی یک پایه پنبه ای به روش PLD نشست داده شده است ۷۲
- شکل ۱۵-۳. عکس از یک قطره آب که روی یک پایه پنبه ای پوشش داده شده با PTFE قرار گرفته است ۷۳
- شکل ۱۶-۳. دیاگرام سیستماتیک از روش IAD ۷۴
- شکل ۱۷-۳. پروفایلهای زمانی در تجزیه فتوکاتالیستی Rhodamine-B متصل شده بر روی TiO_2/PTS تحت تابش اشعه UV محتوای TiO_2 در (a) برابر ۰ در (b) برابر 6.0×10^{-4} و در (c) برابر 3.0×10^{-2} درصد وزنی است ۷۵
- شکل ۱۸-۳. تصاویر قطرات آب مشاهده شده بر روی پایه (a) صفحه متخلخل تفلون (b) صفحه کوارتز ۷۶
- شکل ۱۹-۳. تغییر در زاویه تماس آب بر روی TiO_2/PTS تحت تابش اشعه UV. محتوای TiO_2 در (a) برابر ۰ در (b) برابر 6.0×10^{-4} و در (c) برابر 3.0×10^{-2} درصد وزنی است ۷۶
- شکل ۲۰-۳. مکانیزم خود پاک کنندگی و بازیابی خاصیت سوپراکریزی بر روی TiO_2/PTS با محتوای TiO_2 برابر 6.0×10^{-4} % وزنی ۷۷

فصل ۴ اثر لوتوس

- شکل ۱-۴. SEM از پلی استرهای (a) cPF و (b) pfμ. تصاویر اندازه گیری دینامیکی زاویه تماس آب: (c) پیشرفت بر روی cPF، (d) پیشرفت بر روی cPF، (e) پیشرفت روی pfμ و (f) پیشرفت روی pfμ ۸۲
- شکل ۲-۴. (a) پدیده پیشرفت روی cPF، (b) پدیده پیشرفت روی cPF و (c) پدیده پیشرفت روی pfμ ۸۳
- شکل ۳-۴. برگ نیلوفر آبی ۸۶
- شکل ۴-۴. تصویر اسکن لیزر میکروسکوپی برگ نیلوفر آبی ۸۶
- شکل ۵-۴. مدل خود تمیز شوندگی ۸۷
- شکل ۶-۴. تصویر LSM اسپری لوتوس روی شیشه ۸۹
- شکل ۷-۴. اندازه ذره پخش شده ۸۹
- شکل ۸-۴. کاستن چسبندگی سطح ۹۲
- شکل ۹-۴. خالی کردن سطح ۹۳
- شکل ۱۰-۴. نمای الکترون میکروگراف از ساختمان نانو یک نمونه قالب گیری شده با HDPE ۹۶
- شکل ۱۱-۴. پخش المتهای لایه های ریز پلیمری با XPS ۹۷

چکیده

خواص مرطوب شوندگی سطوح سوپر آبگریز توجه بسیار وسیعی را جهت انجام تحقیقات به خود معطوف ساخته است. یک قطره آب بر روی چنین سطوحی به شکل یک ذره مروارید مانند کاملاً کروی در می آید. مواد سوپر آبگریز به صورت قابل توجهی قابلیت استفاده گسترده در موارد مختلف را دارا هستند. از این مواد می توان در سطوح خود پاک کننده و پارچه های کاملاً ناتراوا تا تجهیزات جابجا کننده انرژی با هزینه کم استفاده کرد. به هر حال اصلاح رفتار دینامیکی قطره مایع و مخصوصاً خصوصیات مرطوب شوندگی سطوح جزء مسائل بحث بر انگیز کنونی است. در ابتدای این مجموعه به معرفی سطوح سوپر آبگریز پرداخته شده و تکنیکهای ساخت این سطوح به صورت اجمالی بررسی شده، پس از آن تعدادی از تکنیکها تغییر سوپر آبگریزی مورد بحث قرار گرفته است، در فصل سوم روشهای ساخت سطوح سوپر آبگریز به صورت مفصل ارائه شده و در نهایت به بررسی اثر لوتوس با ویژگی آبگریزی عالی پرداخته شده است.