



دانشگاه آزاد اسلامی

واحد تهران جنوب

دانشکده تحصیلات تکمیلی

سمینار برای دریافت درجه کارشناسی ارشد "M.Sc"

مهندسی پلیمر-پلیمر

عنوان :

NR/BR مکانیکی خواص افزایش برای جدید روشهای سنتی و راهنمای استاد :

استاد راهنما :

نگارش:

فهرست مطالب

شماره صفحه

عنوان مطالب

۱	چکیده
۲	مقدمه

فصل اول : کلیات

۳	۱-۱- هدف
۵	۲-۱- کائوچوی طبیعی
۱۶	۳-۱- کائوچوی استایرن بوتا دین
۱۷	۴-۱- کائوچوی بوتادین
۱۸	۵-۱- کامپوزیت‌ها و نانوکامپوزیت‌های پلیمری
۲۰	۶-۱- تهیه نانوکامپوزیت‌ها
۲۱	۶-۱-۱- روش محلولی
۱۰	۶-۱-۲- روش پلیمریزاسیون درجا
۱۲	۶-۱-۳- روش بین لایه قرارگیری در حالت مذاب
۱۳	۷-۱- شکل نانو ذرات و تاثیر آن بر روی برهم‌کنش با ماکرومولکول‌ها
۱۴	۸-۱- ساختار نانو کامپوزیت‌ها و روش‌های شناسایی
۲۰	۹-۱- ساختارسیلیکات‌های لایه‌ای
۲۹	۱۰-۱- انواع خاک رس
۳۰	۱۰-۱-۱- فرآوری ذرات رس برای ترکیب با پلیمرها
۳۳	۱۰-۱-۲- یون‌های آلکیل آمونیوم
۳۵	۱۰-۱-۳- خواص نانوکامپوزیت‌های پلیمر - خاک رس
۳۸	۱۰-۱-۴- نانوکامپوزیت‌های مورد استفاده در صنعت لاستیک
۴۳	۱۰-۱-۵- کاربرد ذرات نانومتری خاک رس در لاستیک

فصل دوم: مروری بر مطالعات انجام شده

۴۵	۲-۱- مقدمه
۴۶	۲-۲- مروری بر مطالعات انجام شده بروی نانو کامپوزیت‌های بر پایه <i>NR</i>

۴۸.....	۳-۲- مروری بر مطالعات انجام شده ببروی نانو کامپوزیت های بر پایه <i>BR</i>
۵۱.....	۴-۲- مروری بر مطالعات انجام شده ببروی نانو کامپوزیت های بر پایه <i>SBR</i>
۵۴.....	۵-۲- مروری بر مطالعات انجام شده ببروی نانو کامپوزیت های بر پایه <i>NR/BR</i>
۵۸.....	۶-۲- مروری بر مطالعات انجام شده ببروی نانو کامپوزیت های بر پایه <i>NR/SBR</i>
۶۱.....	فصل سوم: نتیجه گیری
۶۳.....	پیوست
	مراجع

فهرست جداول ها

عنوان	شماره صفحه
جدول ۱-۲: مشخصات پخت آمیزهای تهیه شده با خاک رس و دوده	۴۷
جدول ۲-۲ : مقایسه خواص مکانیکی آمیزه های تهیه شده با خاک رس و دوده	۴۸
جدول ۳-۲ : خواص رئومتری لاستیک NR مخلوط شده	۴۸
جدول ۴-۲: خواص مکانیکی آمیزه های تهیه شده	۴۹
جدول ۵-۲: مشخصات پخت آمیزه های تهیه شده.	۴۹
جدول ۶-۲ : خواص مکانیکی نانو کامپوزیت NR/BR با پرکننده های مختلف	۵۰
جدول ۱-۲: مشخصات پخت آمیزهای تهیه شده با خاک رس و دوده	۵۱
جدول ۲-۲ : مقایسه خواص مکانیکی آمیزه های تهیه شده با خاک رس و دوده	۵۱

فهرست شکل ها

عنوان	شماره صفحه
شکل ۱-۱: شمای کلی روش محلولی در تهیه نانو کامپوزیت ها	۲۷
شکل ۱-۲: شمای کلی روش پلیمریزاسیون درجا در تهیه نانو کامپوزیت ها	۲۸
شکل ۱-۳: شمای کلی روش بین لایه قرارگیری در حالت مذاب در تهیه نانو کامپوزیت ها	۳۰
شکل ۱-۴- شکل هندسی نانو ذرات (الف) کروی، (ب) سوزنی، (ج) صفحه ای و (د) شبکه ای	۳۴
شکل ۱-۵- برهمنکنش نانو ذرات و ماکرومولکول های پلیمری (الف) نانو ذرات کروی و زنجیره پلیمری منعطف (ب) نانو ذره صفحه ای و زنجیره پلیمری سخت	۳۵
شکل ۱-۶: ساختار متفاوت در نانو کامپوزیت ها (a) میکرو کامپوزیت (b) در میان لایه ای (c) ورقه ورقه ای	۳۶
شکل ۱-۷: ساختار سیلیکات های لایه ای	۳۷
شکل ۱-۸: اصلاح سطحی ساختار لایه ای سیلیکات	۳۹
شکل ۱-۹: اصلاح سطحی با یون های آلکیل آمونیوم	۴۰
شکل ۱-۱۰: مکانیزم اصلاح سطحی با یون های آلکیل آمونیوم	۴۱
شکل ۱-۱۱- اصلاح سطحی با <i>melt compounder</i>	۴۳
شکل ۲-۱: مدول، مقاومت در برابر پارگی، ازدیاد طول تا پارگی، استحکام کششی، سختی و برگشت پذیری لاستیک <i>NR</i> با سیلیکات های مختلف	۴۴
شکل ۲-۲: نتایج آزمون اشعه ایکس BR/Na^+ و $BR/C2o$	۴۵
شکل ۲-۳: نتایج آزمون کششی BR/Na^+ و $BR/C2o$ در مقادیر مختلف نانو خاک رس	۴۷
شکل ۲-۴ : نتایج آزمون خستگی BR/Na^+ و $BR/C2o$ در مقادیر مختلف نانو خاک رس	۴۹
شکل ۲-۵: (الف) عکس <i>TEM</i> از نانو کامپوزیت <i>BR/Closite 15A</i> (ب) عکس <i>BR/Closite 20A</i> از نانو کامپوزیت <i>TEM</i>	۵۰

شکل ۲-۶: پراکنش اشعه ایکس از نانو کامپوزیت $BR/Closite\ 15A, 20A$

۵۱

شکل ۲-۷: عکس TEM از $SBR/Clay$ با $40\text{-}phr$ از نانو خاک رس

شکل ۲-۹: خواص مکانیکی $SBR/Clay$ نمودار های ۱-۶ عبارتند

۵۴ از: $SBR/Clay, SBR/SRF, SBR/Silica, SBR/HAF, SBR/Clay, SBR/TC$

شکل ۱۱-۲: نتایج آزمون کششی SBR/Na^+ و $SBR/C2o$ در مقادیر مختلف

۵۵

نانو خاک رس

شکل ۱۲-۲: نتایج آزمون خستگی SBR/Na^+ و $SBR/C2o$ در مقادیر مختلف

۵۷

نانو خاک رس

شکل ۱۳-۲: نتایج حاصل از آزمون پراکنش اشعه ایکس در شرایط مختلف

شکل ۱۴-۲: تصویر TEM از (a) $Closite\ 15A$ و (b) نانو کامپوزیت NR/BR

شکل ۱۵-۲: مشخصات پخت آمیزه های تهیه شده

شکل ۱۶-۲: تاثیر مقادیر نانو خاک رس بر سیستم پخت الاستومر NR/SBR

شکل ۱۷-۲: تاثیر افزایش نانو خاک رس بر روی میزان کشش و ازدیاد طول تا

۶۱ پارگی الاستومر NR/SBR

شکل ۱۸-۲: اثر نانو خاک رس بر روی مدول الاستومر NR/SBR

چکیده :

آمیزه نانو کامپوزیت الاستومر بر پایه کائوچوی طبیعی ، بوتا دی ان واستایرن بوتادی ان (NR/BR/SBR) در ترکیب درصد های مختلف نانو خاک رس تهیه شد . اثر ترکیب درصد های مختلف نانو خاک رس (۱۰ ، ۷ ، ۳ ، ۵ ، ۱) ، بر روی خواص مکانیکی و دینامیکی ، مورفولوژی و رئولوژیکی مورد مطالعه قرار گرفت . از دستگاه رئومتر جهت بررسی زمان پخت (t_{90}) و زمان ایمنی (t_5) آمیزه و از دستگاه های RPA ، SEM ، XRD و TEM جهت بررسی مورفولوژی و رئولوژیکی آمیزه های نانو کامپوزیتی استفاده شد . نتایج بدست آمده توسط آزمون رئومتر نشان داد با افزایش درصد ذرات نانو خاک رس زمان پخت و زمان ایمنی آمیزه کاهش پیدا می کند . نتایج بدست آمده از آزمون پراکنش اشعه ایکس (XRD) بیانگر باز شدن لایه های سیلیکاتی از هم و نفوذ زنجیره ها در میان لایه های سیلیکاتی می باشد، که با آزمون های SEM و TEM این امر قابل توجیه می باشد. آزمون RPA ، افزایش مدول الاستیک(G') و ویسکوزیته (η^*) را با افزایش نانو ذرات خاک رس نشان می دهد. تجزیه گرمایی مکانیکی دینامیکی (DMTA) کاهش ضریب اتلاف ($\tan \delta$) را نشان داد. علت این پدیده ها را می توان به سطح تماس بیشتر و برهم کنش بهتر نانو ذرات خاک رس با بستر ماتریس و افزایش دانسیته اتصالات عرضی نسبت داد.